



1035

VIBRADOS Y PRETENSADOS MANACOR S.A (VIPSA)

CRTA. PALMA-ARTÁ, KM 51.200 07500 MANACOR

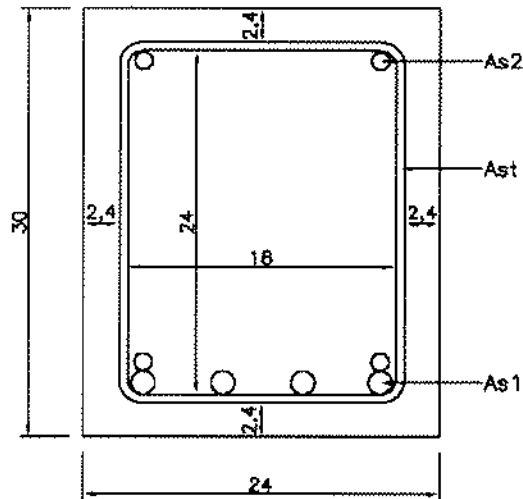
08

1035-CPD-ES033190

EN 13225:2005+AC:2007 Elementos estructurales lineales

JACENA 24x30

<b>Hormigón:</b>	
Resistencia a compresión:	25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Acero para armado:</b>	
Resistencia última a tracción:	575 N/mm <sup>2</sup>
Límite elástico a tracción:	500 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al fuego:	R30
Reacción al fuego:	A1



Para los datos geométricos, detalles, durabilidad y otras propiedades véase la documentación técnica.

Esta ficha siempre debe ir acompañada del certificado de conformidad y ficha técnica.





**CERTIFICADO CE**

**DEL SISTEMA DE CONTROL DE PRODUCCIÓN DE LA FÁBRICA**

Certificado nº: 1035-CPD- ES033190

En virtud del Real Decreto 1630/1992, de 29 de diciembre, modificado por el Real Decreto 1328/1995, de 28 de julio, por el que se dictan disposiciones para la aplicación de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 21 de diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros sobre los Productos de Construcción, se ha verificado que los productos

**PREFABRICADOS DE HORMIGÓN**

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa: **VIBRADOS Y PRETENSADOS MANACOR,S.A.**

En la/s planta/s de fabricación: 1.- CR Palma-Artà, Km. 51200 Apto 71 07500 MANACOR

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification S.A., ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s UNE EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente, hasta el 19 de marzo de 2014.

Fecha de emisión inicial: Madrid, 19 de marzo de 2008

Fecha de actualización: Madrid, 5 de mayo de 2011

Firmado:

  
Pedro González  
Dirección Técnica

Bureau Veritas Certification S.A.  
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24  
Polígono Industrial La Granja  
28108 – Alcobendas (MADRID)  
Organismo Notificado 1035  
Organismo de control con acreditación ENAC: OC-C/012



Anexo al Certificado: 1035-CPD- ES033190

Fecha: 5 de mayo de 2011

Producto/s:		Prefabricados de hormigón	
Método	Identificación del producto (Solo método 1)	Norma	Planta/s de fabricación
1	Placa alveolar de 15, 20, 25, 30 y 35	Norma UNE EN 1168:2006 +A2: 2010 "Productos prefabricados de hormigón. Placas alveolares."	1
1	Viga tablón de canto 18, 20 y 22 Jácenos de 20, 25, 30, 35, 40, 45 y 50	Norma UNE EN 13225:2005+AC:2007 "Productos prefabricados de hormigón. Elementos estructurales lineales."	
1	Vigueta pretensada T-12, P-15, P-25 y N-20 Vigueta armada de 20, 22 y 25	Norma UNE EN 15037-1:2010 "Productos prefabricados de hormigón. Sistemas de forjado de viguetas y bovedilla. Parte 1: Viguetas	

Firmado:

  
Pedro González  
Dirección Técnica

**BUREAU VERITAS**  
Certification



**CERTIFICADO BVC DE FABRICACIÓN DE HORMIGONES**

**Nº DE CERTIFICADO: 9003828-B**

En aplicación del procedimiento de BVC para la certificación de la fabricación de hormigones PE 01-HORMIGON-AU "PROCEDIMIENTO PARA LA CERTIFICACIÓN DE LA FABRICACIÓN DE HORMIGONES PARA LAS AUTORIZACIONES DE USO DE LOS PREFABRICADOS DE HORMIGÓN" que corresponde con los requisitos establecidos en el REAL DECRETO 1247/2008, de 18 de julio, por el que se aprueba la instrucción de hormigón estructural (EHE-08), ha establecido que,

Los hormigones con la siguiente designación y características:

**HA-25, HP-40**

Fabricado por:

Nombre del Fabricante: **VIBRADOS PRETENSADOS MANACOR, S.A.**

Domicilio social: CTRA. PALMA-ARTÁ, KM 51.200. 07500 MANACOR

están sometidos por el fabricante a los ensayos y control de producción y por Bureau Veritas Certification, S.A., al control de producción y a la vigilancia permanente del control de producción conforme a los requerimientos establecidos en el REAL DECRETO 1247/2008, de 18 de julio, por el que se aprueba la instrucción de hormigón estructural (EHE-08)

Este certificado da fe que el control de fabricación aplicado por el fabricante a los hormigones es conforme con todos los requisitos del procedimiento de BVC para la certificación de productos PE-01-PCI "Hormigones fabricados en central" y con los requerimientos establecidos en el REAL DECRETO 1247/2008, de 18 de julio, por el que se aprueba la instrucción de hormigón estructural (EHE-08)

Este certificado permanece válido mientras las condiciones de fabricación y del control de producción en la fabricación de los hormigones, no hayan cambiado significativamente, hasta el 8 de Julio 2012.

Lugar y fecha emisión inicial: Madrid 08 de Julio 2009

Firmado:

Enrique Quejido Martín  
Dirección BV Certification

Bureau Veritas Certification S.A.U.  
C/ Valportillo Primera, nº 22-24  
Pol. Ind. de la Granja 28108, Alcobendas -  
Madrid

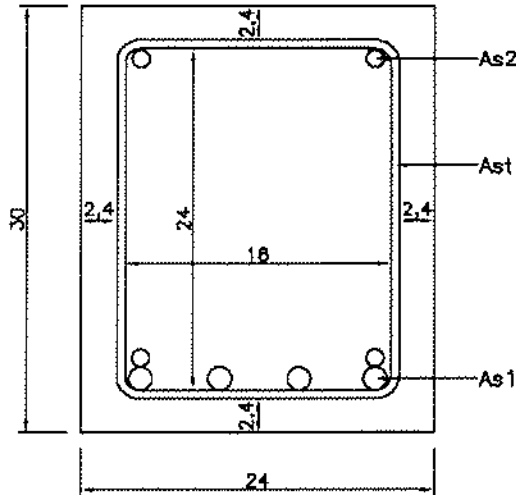
Autor: Jaume Flaquer Sansó-Enginyer Industrial  
 Fabricant: VIPSA

# JASSERA 24X30

28/01/2010

Mètode de càlcul: Segon Norma EHE-08

## 1. GEOMETRIA



pes=1,8kN/m

## 2. MATERIALS

Armadura passiva longitudinal	B-500-S	$f_{yk}=500$ N/mm <sup>2</sup>	$\gamma_c=1,15$
Armadura passiva transversal	B-500-S	$f_{yk}=500$ N/mm <sup>2</sup>	$\gamma_c=1,15$
Formigó de biga	HA-25/b/12/IIa	$f_{ck}=25$ N/mm <sup>2</sup>	$\gamma_s=1,50$
Formigó de biga	HA-30/b/12/IIb	$f_{ck}=30$ N/mm <sup>2</sup>	$\gamma_s=1,50$
Formigó de biga	HA-35/b/12/IIb	$f_{ck}=35$ N/mm <sup>2</sup>	$\gamma_s=1,50$

## 3. ARMATS

	J1	J2	J3	J4
Longitudinal As2	2R12	2R12	2R12	2R12
Longitudinal As1	2R16	3R16	4R16	4R16+2R12
Transversal simple	1eR6/20cm	1eR6/20cm	1eR6/20cm	1eR6/20cm
Transversal sobre	2eR6/20cm	2eR6/20cm	2eR6/20cm	2eR6/20cm

## 3. CARACTERISTIQUES MECANIQVES

Materials de càlcul HA-25 B-500-s

	J1	J2	J3	J4
As1 (cm <sup>2</sup> )	4,20	6,03	8,04	10,30
Moment últim mKn	41,00	59,00	74,00	88,00
Moment fissuració mKn	9,23	9,23	9,23	9,23
$M_{02}$ (mKn) Fissura 0.2mm	18,50	28,00	40,00	55,00
$M_{03}$ (mKn) Fissura 0.3mm	24,50	40,00	59,00	82,00
$M_{04}$ (mKn) Fissura 0.4mm	31,00	52,00	74,00	88,00
E·I total kNm <sup>2</sup>	111132,00	111132,00	111132,00	111132,00
E·I fisurada kNm <sup>2</sup>	4199,00	5610,00	7000,00	8408,00
Vcu kN	6,30	7,20	8,00	8,50
Vsu1 Kn (estribo simple)	31,00	31,00	31,00	31,00
Vsu2 kN (estribo doble)	62,00	62,00	62,00	62,00
Vcu + Vsu1	37,00	38,00	39,00	39,50
Vcu + Vsu2	68,00	69,00	70,00	70,50

Valors calculats a 28 dies, per altres edats aplicar el factor:

Edat	7d	14d	21d	28d	3m	5m	1a	>5a
Rigidesa	0,83	0,89	0,91	1	1,06	1,13	1,2	1,2
Moment fissuració	0,78	0,86	0,96	1	1,1	1,17	1,2	1,27

Els esforços (moments i tallants) resultants de les càrregues majorades, amb coeficients de ponderació per a accions permanents i sobrecàrregues han de ser inferiors als valors últims indicats en la fitxa.